



FICHE TECHNIQUE

CETEX SÉMITAN, CENTRE TECHNIQUE ET D'EXPLOITATION TRAMWAY NANTES

Ce projet métropolitain du « plus grand CETEX européen » est très ambitieux : en vitrine sur le périphérique, l'implantation préfigure le raccord des lignes 1 et 2 existantes et la future organisation radiale des flux de déplacement tramways ; le vaste atelier (12 000 m²) permettra la réparation simultanée de 17 rames de tramways nouvelles génération ; le nouveau siège social et administratif de la SEMITAN trouvera place sur le site.

Le projet se structure autour de 3 idées clés : 3 grandes toitures prairies pour restaurer la biodiversité entre Erdre et Gesvre ; une canopée de bois de de lumière pour les ateliers ; une maison commune pour les quelques 1 800 personnels SEMITAN.

ÉQUIPE

Maîtrise d'ouvrage Sémitan, Nantes
Architectes AIA Architectes & DLW Architectes
Ingénierie TCE + éco AIA Ingénierie
OPC AIA Management
Expertise environnementale AIA Environnement
Bureau d'études ferroviaire Geste Ingénierie
Bureau d'études cuisines GEFI Ingénierie
Ingénierie acoustique Tysseyre + Associés

LE PROJET EN BREF

Surfaces CETEX 16 801 m²
Surface Siège social 7 833 m²
Montant estimatif des travaux 41,7 M€ HT
Livraison phase 1 CETEX 2025
Livraison phase 2 siège social 2027

Contact

Service presse et communication
presse@aialifedesigners.fr
01 53 68 93 00
©images : AIA Life Designers



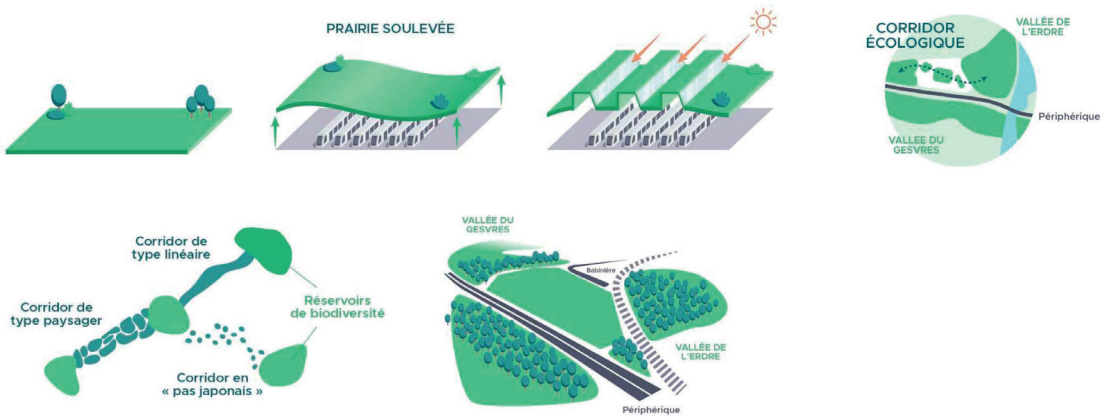
▲ Hall



▲ Atelier



▲ Patio jardin



▲ Plan masse